

STAKO 0[®]

Çimento esaslı, ince taneli, yüzeyin tamamını veya bir kısmını düzeltmek, doldurmak ve tamir etmek için geliştirilmiş, kireç içermeyen, polimer modifiyeli dolgular içeren tamir harcıdır.

UYGULAMA ALANLARI

Stako 0, iç ve dış cephelerdeki beton, brüt beton, gaz beton ya da sıva gibi mineral esaslı yüzeylerin, daha önceden kaba sıva, ince sıva veya mineral esaslı özel sıva malzemeleri ile düzeltilmesine rağmen, sonradan oluşan yüzeysel kılcal çatlamların tamir edilmesinde kullanılır. Bu tür yüzeylerde oluşmuş döküntü veya deliklerin 3 mm'ye kadar doldurulmasında ve cephelerdeki boyut hatalarının düzeltilerek çok düzgün yüzey oluşturulmasında güvenle kullanılır.

ÖZELLİKLER

- Stako 0, DIN 1164'e uygun portland çimentosunun uygun elek ve tane boyutunda silis kumu, kalsit vb. dolgularla üretilmiştir.
- Rutubete ve aşınmaya karşı özel toz ve polimer ürünlerle modifiye edilmiştir.
- En büyük tane çapı 0,2 mm'dir. Tek bir işlemde 0,2 mm ile 3,0 mm kalınlığında kullanılabilir yapıdadır. Düzgün bir perdahlama sağlar. Uygulama sırasında çatlama, büzülme, sarkma ve çökme yapmaz.
- Cephelerde çok düzgün yüzeyler oluşturarak, üzerine gelecek boya ve kaplamanın düzgün görünümünü sağlar ve dayanıklılığını artırır.
- Stako 0'ın taze ve sertleşmiş haldeki karakteristik özelliklerini geliştirmek amacıyla, sentetik emülsiyon esaslı Filli Boya Lateks ve su karışımı kullanılması tavsiye edilir. (1kg Lateks + 4kg. Su)

Taze Harç Özellikleri:

- Su absorpsiyon değeri düşüktür.
- Kolay uygulanabilir ve işçilikten tasarruf sağlar.
- Uygulanabilme süresi uzundur.
- Çok düzgün cepheler oluşturma imkanı sağlar.
- 100 kg kuru Stako 0 ile 70 lt taze harç yapılabilir.
- Taze sıva yoğunluğu: 1,80 g/cm³
- Kuru toz yoğunluğu: 1,35 g/cm³

Sertleşmiş Harç Özellikleri:

- Basınç ve eğilme direnci yüksektir.
- Yüksek aderans gücüne sahiptir.
- Elastikiyet gücü artırılmıştır.
- Suya ve rutubete dayanıklıdır.
- Çiçeklenme, yosunlaşma ve rötre yapmaz.
- Basma Mukavemeti ≥ 12 N/mm²
- Eğilme Mukavemeti ≥ 2 N/mm²
- Yapışma Mukavemeti ≥ 1 N/mm²

UYGULAMA

Stako 0 uygulanacak yüzeyler, kabarmış tabaka, toz ve her tür kirden arındırılmalıdır. Zayıf ve gevşek yüzeyler, mekanik yöntemlerle tamamen eski yüzeyden arındırılmalıdır. Özellikle çok düzgün olmadığı halde boyanmış yüzeylerin düzgün hale getirilmesi için Stako 0 kullanılmadan önce yüzeydeki boya tabakası mümkün olduğu kadar veya tamamen yüzeyden temizlenmelidir. Uygulama yapılmadan hemen önce yüzey mutlaka nemlendirilmelidir. Temiz bir kaptaki 5 lt suya 1 torba (25 kg) Stako 0 ilave edilerek

düşük devirli (max. 400 d/dakika) bir karıştırıcı ile hava kabarcıkları yok oluncaya kadar karıştırılmalıdır. İlk karıştırma işleminden sonra 3-4 dakika bekleyip, tekrar karıştırılıp uygulamaya hazır hale getirilmelidir. Yüzeye spatula veya çelik mala ile uygulanabildiği gibi uygun nitelikteki püskürtme makinesi da kullanılabilir. Prizini tamamlamış yüzey gerekirse hafif zımparalanabilir veya tirfil ile düzeltilebilir.

UYARI

+25°C üzerindeki sıcaklıklarda ani su kaybı ve mukavemet düşüklüğünü önlemek için uygulama sonrası yüzeyler 3 gün boyunca sabah-akşam spreyleme yöntemi ile (tazyiksiz su) nemlendirilmelidir. Ayrıca; Stako uygulamalarından sonra yüzeyin yağış almadan boya yapılması gereklidir. Aksi takdirde yağış alan yüzey kurumasını tamamladıktan ve üzerine Disboxan 451 + su karışımı 1/1oranında inceltirilip uygulandıktan sonra tercih edilen astar ve boya uygulanmalıdır.

- Uygulamalar +5°C ve +30°C arasında yapılmalıdır.
- Uygulamalar en az 48 saat yağmurdan, dondan, yaya ve araç trafiğinden korunmalıdır.
- Stako 0 uygulaması için kullanılan el aletleri uygulama sonrasında su ile temizlenebilir.
- Uygulama sırasında eldiven kullanılmalıdır. Ürünün göze ve cilde teması halinde bol su ile yıkanmalıdır. Alerjik durumlarda en kısa zamanda doktora başvurulmalıdır.

SARFIYAT

Her 1 mm. kat kalınlığı için sarfiyat, yaklaşık 1,5-1,8 kg/m²'dir.

Verilen sarfiyatlar yaklaşık değerler olup; yüzeyin gözenek ve boşluk yapısına göre farklılıklar olacağından, kesin sarfiyat iş bitiminde belli olacaktır.

DEPOLAMA

Nemden, dondan ve doğrudan güneş ışığından koruyarak; serin ve kuru ortamda saklanmış orijinal ambalajında 12 ay depolanabilir.

AMBALAJ

25 kg Kraft Torba

ZARARLILIK İFADESİ

H315 Cilt tahrişine yol açar.

H318 Ciddi göz hasarına yol açar.

H335 Solunum yolu tahrişine yol açabilir.

ÖNLEM İFADESİ

P101 Tıbbi tavsiye gerekiyorsa, ambalajı veya etiketi saklayın.

P102 Çocukların erişemeyeceği yerde saklayın.

P103 Kullanmadan önce etiketi okuyun.

P261 Tozunu/dumanını/gazını/sisini/buharını/spreyini solumaktan kaçının.

P305+P351+P338 GÖZ İLE TEMASI HALİNDE: Su ile birkaç dakika dikkatlice durulayın. Takılı ve yapması kolaysa, kontak lensleri çıkartın. Durulamaya devam edin.

P310 Hemen ULUSAL ZEHİR DANIŞMA MERKEZİNİN 114 NOLU TELEFONUNU/doktoru arayın.

P321 Özel müdahale gerekli (etikete bakın)

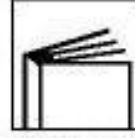
P405 Kilit altında saklayın.

P501 İçeriği/kabı yerel/bölgesel/ulusal/uluslararası mevzuata uygun şekilde bertaraf edin.

UYARI KELİMESİ Tehlike

Yüzeyi
Temizleyiniz.

Kerşetiniz.

Fırça ve Rulo ile
uygulayınız.Dondan
koruyunuz.Tehnik bültenis
bakınız.

GHS05



GHS07



TS EN 1504-3/Nisan 2008'e uygundur.

Yangına Tepki Sınıfı: A1**Yapısal Olmayan Sınıf:** R1**Harç Tipi:** Polimer modifiye hidrolik harç ve beton (PCC)**Tamir Prensibi:** 3**Yangına Tepki Sınıfı:** A1**Tamir Yönetimi:** 3.1 Elle harç uygulanarak beton yenilenmesi olan donatısız beton tamirinde kullanılan çimento esaslı beton tamir harcı

CE

Betek Boya ve Kimya Sanayi A.Ş.

11

TS EN 1504-3

Donatısız Beton Tamirinde Kullanılan Çimento Esaslı Beton Tamir Harcı

Yangına karşı davranış – Sınıf A1

Basınç Dayanımı: $\geq 10 \text{ N/mm}^2$ Yapıştırma Suretiyle Oluşmuş Bağ: $\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$ Klorür İyonu İçeriği: $\leq 0,05 \text{ N/mm}^2$

Bu ürün TS EN ISO 9001, TS EN ISO 14001, TS 18001, TS EN ISO 50001, TS ISO 10002, TS ISO/IEC 27001 standartları uygunluk belgesine sahip Betek A.Ş. tarafından üretilmektedir.