

## MAXİFİKS®

Çimento esaslı, yüksek performanslı, kayma direnci arttırılmış fayans ve seramik yapıştırma harcıdır. TS EN 12004 Standardı C2 sınıfına uygundur.

### UYGULAMA ALANLARI

Seramik, fayans ve benzeri kaplamaların iç mekanlarda duvara ve zemine, dış mekanlarda zemine döşenmesinde kullanılır. Çimento esaslı sıva, şap ve beton yüzeyler üzerinde uygulanması önerilir.

### TEKNİK ÖZELLİKLER

Renk	Gri
Kuru toz yoğunluğu	1,4 ± 0,1 gr/ml
Yapışma mukavemeti	≥ 1N/mm <sup>2</sup>
Su Karışım oranı	5,5 - 6,5 lt
Kapta Kuruma süresi (pota ömrü)	1,5 – 2 saat
Derz Uygulanabilme süresi	En az 12 saat sonra
Açık Bekletme Süresi	20 dakika

Yukarıdaki süreler 23 ± 2 °C sıcaklık ve % 50 ± 5 nem ortamı için verilen sürelerdir. Daha sıcak ortamlarda süre kısalır, daha soğuk ortamlarda ise süre uzar.

### UYGULAMA

Maxifiks uygulanacak yüzey; temiz, kuru, sağlam olmalıdır. Yüzeydeki pütürler kazınarak temizlenmelidir. Çok gözenekli ve su emici yüzeyler, uygulama öncesi ıslatılmalıdır. Yüzeydeki su tabakası kaybolana kadar beklendikten sonra uygulamaya geçilmelidir. Yüzeydeki ince bozukluklar Stako 0(ince tamir harcı), daha geniş bozukluklar ise Stako(kalın tamir harcı) ile, uygulamadan en az 4 gün önce giderilmelidir.

Uygulama: 5,5 - 6,5 lt su bir kabın içine boşaltıldıktan sonra üzerine 25 kg. Maxifiks boşaltılarak toprak kalmayınca kadar düşük devirde karıştırılmalıdır. Hazırlanan harç 5 dakika dinlendirilmeli ve 12 dakika daha karıştırma işleminden sonra kullanılmalıdır. Harç uygun diş boyutlu tarak ile yüzeye sürülmelidir. En fazla 20 dakika içinde seramik veya fayans yapıştırma işlemi tamamlanmalıdır.

- Hazırlanan harcın kalınlığı dişli mala ile belirlenir. 20x20 cm üstü seramik uygulamalarında çift taraflı yapıştırma işlemi yapılmalı (hem yüzeye hem de seramik arkasına) ve tarak diş boyutu arttırılmalıdır.
- Sağlıklı uygulamalar için, uygulama sırasında derz artları ve iyi bir yapışma için lastik çekiç kullanılmalıdır.
- Ortam sıcaklığı, +5 °C ile +30 °C arasında olmalıdır.
- Direkt güneş ışığı alan yerlerde uygulama yapılmamalıdır.

### SARFIYAT

Seramik boyutu	Tarak	Sarfiyat
10 cm x 10 cm'ye kadar	6x6x6 mm	3-4 kg/m <sup>2</sup>
10 cm x 10 cm ile 20 cm x 20 cm arası	8x8x8 mm	4-5 kg/m <sup>2</sup>
20 cm x 20 cm ile 30 cm x 30 cm arası	10x10x10 mm	6-7 kg/m <sup>2</sup> (çift taraflı yapıştırma)

Verilen sarfiyatlar yaklaşık değerler olup; yüzeyin gözenek ve boşluk yapısına göre farklılıklar olacağından, kesin sarfiyat iş bitiminde belli olacaktır.

## DEPOLAMA

Ağız açılmamış ambalajında kuru bir ortamda yaklaşık 12 ay depolanabilir.

## AMBALAJ

25 kg Kraft Torba

## ZARARLILIK İFADESİ

H315 Cilt tahrişine yol açar.

H318 Ciddi göz hasarına yol açar.

H335 Solunum yolu tahrişine yol açabilir.

## ÖNLEM İFADESİ

P101 Tıbbi tavsiye gerekiyorsa, ambalajı veya etiketi saklayın.

P102 Çocukların erişemeyeceği yerde saklayın.

P103 Kullanmadan önce etiketi okuyun.

P261 Tozunu/dumanını/gazını/sisini/buharını/spreyini solumaktan kaçının.

P305+P351+P338 GÖZ İLE TEMASI HALİNDE: Su ile birkaç dakika dikkatlice durulayın. Takılı ve yapması kolaysa, kontak lensleri çıkartın. Durulamaya devam edin.

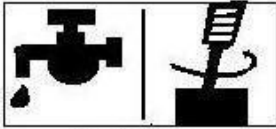
P310 Hemen ULUSAL ZEHİR DANIŞMA MERKEZİNİN 114 NOLU TELEFONUNU/doktoru arayın.

P321 Özel müdahale gerekli (etikete bakın)

P405 Kilit altında saklayın.

P501 İçeriği/kabı yerel/bölgesel/ulusal/uluslararası mevzuata uygun şekilde bertaraf edin.

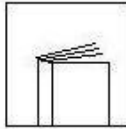
## UYARI KELİMESİ Tehlike



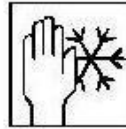
Su ile karıştırmayın



Mali ile Uygulayınız



Teknik bültenle bakınız



Donmaktan Kaçınınız



GHS05



GHS07



TS EN 12004 / HAZİRAN 2009  
Standartı C2 ( Geliştirilmiş çimentolu  
seramik karo yapıştırıcısı)  
Sınıfına uygundur.

CE

1783

Betek Boya ve Kimya Sanayi A.Ş.

11

TS EN 12004

Geliştirilmiş Çimentolu Yapıştırıcı

Yangına karşı davranış – Sınıf A1

Yüksek Başlangıç Çekme Yapışma Kuvveti:  $\geq 1$  N/mm<sup>2</sup>

Suya Daldırıldıktan Sonra Yüksek Çekme Yapışma Kuvveti:  $\geq 1$  N/mm<sup>2</sup>

Isıyla Yaşlandırıldıktan Sonra Yüksek Çekme Yapışma Kuvveti:  $\geq 1$  N/mm<sup>2</sup>

Donma – Çözünme Çevrimlerinden Sonra Yüksek Çekme Yapışma Kuvveti:  $\geq 1$  N/mm<sup>2</sup>

Bu ürün TS EN ISO 9001, TS EN ISO 14001, TS 18001, TS EN ISO 50001, TS ISO 10002, TS ISO/IEC 27001 standartları uygunluk belgesine sahip Betek A.Ş. tarafından üretilmektedir.